

国家地质实验测试中心 物资材料采购询价通知书

(编号: 202412024)

实验测试中心根据工作需要,就以下项目进行询价采购,欢迎贵单位参与报价。

一、项目名称: 实验测试中心物资材料采购

二、项目编号: 202412024

三、采购物资名称、数量: 见附件。

四、本批次物资材料采购控制价: 96,000.00元。

五、询价通知书发出时间和地点

(一) 时间: 2024年12月16日

(二) 地点: 国家地质实验测试中心装备基建处

六、报价文件提交截止时间和地点

(一) 时间: 2024年12月19日10时整

(快递方式提交的文件以顺丰速运APP签收时间为准)

(二) 地点: 北京市西城区百万庄大街26号

联系人: 李松 68999258

七、评标和合同授予

(一) 评标: 开标评审小组由实验测试中心有关人员组成

(二) 合同授予: 询价小组根据各单位资质及报价,经

评审合格后推荐总价最低者承担供货任务。

八、有关要求:

（一）报价文件的密封和标识：封套上写明如下信息

地址：北京市西城区百万庄大街26号

名称：实验测试中心物资材料采购202412024

其他：报价文件在寄出或递送至测试中心前做好密封，加盖公章，不得开启。

注意：文件包装密封处和报价文件，加盖公章必须要清晰显示公司名称。

（二）报价文件的递交

送交报价文件地点：北京市西城区百万庄大街26号国家地质实验测试中心419室，李松收，电话68999258

注意：送交报价文件需要提前一天报备来访者信息，以方便进院。

顺丰快递报价文件：北京市西城区百万庄大街26号国家地质实验测试中心，李松收，电话68999258

特别提示：报价文件寄送仅限使用顺丰快递，报价文件不能上传至微信工作群（上传至微信工作群的报价文件视废标处理）。

（三）是否退还报价文件：否

（四）请严格落实《供应商廉政承诺书》有关要求。

附件：202412024批次物资材料采购明细

装备基建处

2024-12-16

附件：

国家地质实验测试中心装备基建处
202412024批次物资材料采购明细

序号	材料类型	材料名称		厂家/产地/品牌	规格型号	计量单位	数量	单价/元	合计	推荐网址	配送地址
1	设备耗材	XRF熔样机相关配件	底座柜+底座		FRONT-III，848×288×598，详见附件图纸	套	6				百万庄基地
			玻璃门		FRONT-III，479×65×615，详见附件图纸	套	6				百万庄基地
			工作台/冷却台		FRONT-III，848×165×700，详见附件图纸	套	6				百万庄基地
			上箱体+上箱盖		FRONT-III，500×598×550，详见附件图纸	套	6				百万庄基地
			转摆机构		FRONT-III525×646×700，详见附件图纸	套	6				百万庄基地
总价		大写人民币：									

注1：推荐网址仅作为物资材料购买信息参考使用，报价请含运费。

注2：送货地址 北京市西城区百万庄大街26号

注3：表中各材料详细图纸，可来电咨询索取：010-68999258

注4：报价文件请在附件表格中修改，格式请勿改变；表格物资需整体报出，少报漏报视无效报价。

供应商廉政承诺书

为加强联防联控、防范化解廉政风险，贯彻落实党风廉政建设责任制，防止在业务合作往来中违法违纪行为的发生，保障双方合法权益，我单位特郑重承诺如下：

一、严格遵守党和国家制定的各项党纪、政纪、法律规定的有关要求。坚持廉洁、诚信的原则，不从事并抵制不廉洁、不诚信行为。

二、加强本单位遵纪守法教育引导，增强廉洁自律思想自觉，采取切实措施防范廉政风险。

三、在采购任何环节，严格杜绝以下行为：

（一）不得以任何理由向甲方工作人员（含工作人员配偶、子女及亲属等，下同）提供财物，包括但不限于送礼品礼金、有价证券、支付凭证、免费提供劳务和土特产等；

（二）不得向甲方工作人员提供宴请、联谊活动、度假、旅游以及到营业性娱乐场所等活动安排；

（三）不得为甲方工作人员支付应由其负担的费用或报销票据；

（四）不得向甲方工作人员提供回扣等好处费或有偿中介费用；

（五）不得违规获取甲方保密的采购活动相关信息，不得与甲方工作人员合谋弄虚作假，串通招标或与其他单位勾

结违规操纵采购活动；

（六）隐瞒真实情况，提交虚假资质证明、资信证明、财务证明等材料，以次充好，虚假承诺，夸大服务性能和质量等指标，虚结虚算，干扰公平竞争等违反诚信原则的行为。

（七）不得有其他妨碍正常交易的违法行为；

四、如发现双方人员有违规违纪违法行为、不诚信行为，有义务及时向对方监督检查部门举报或投诉。

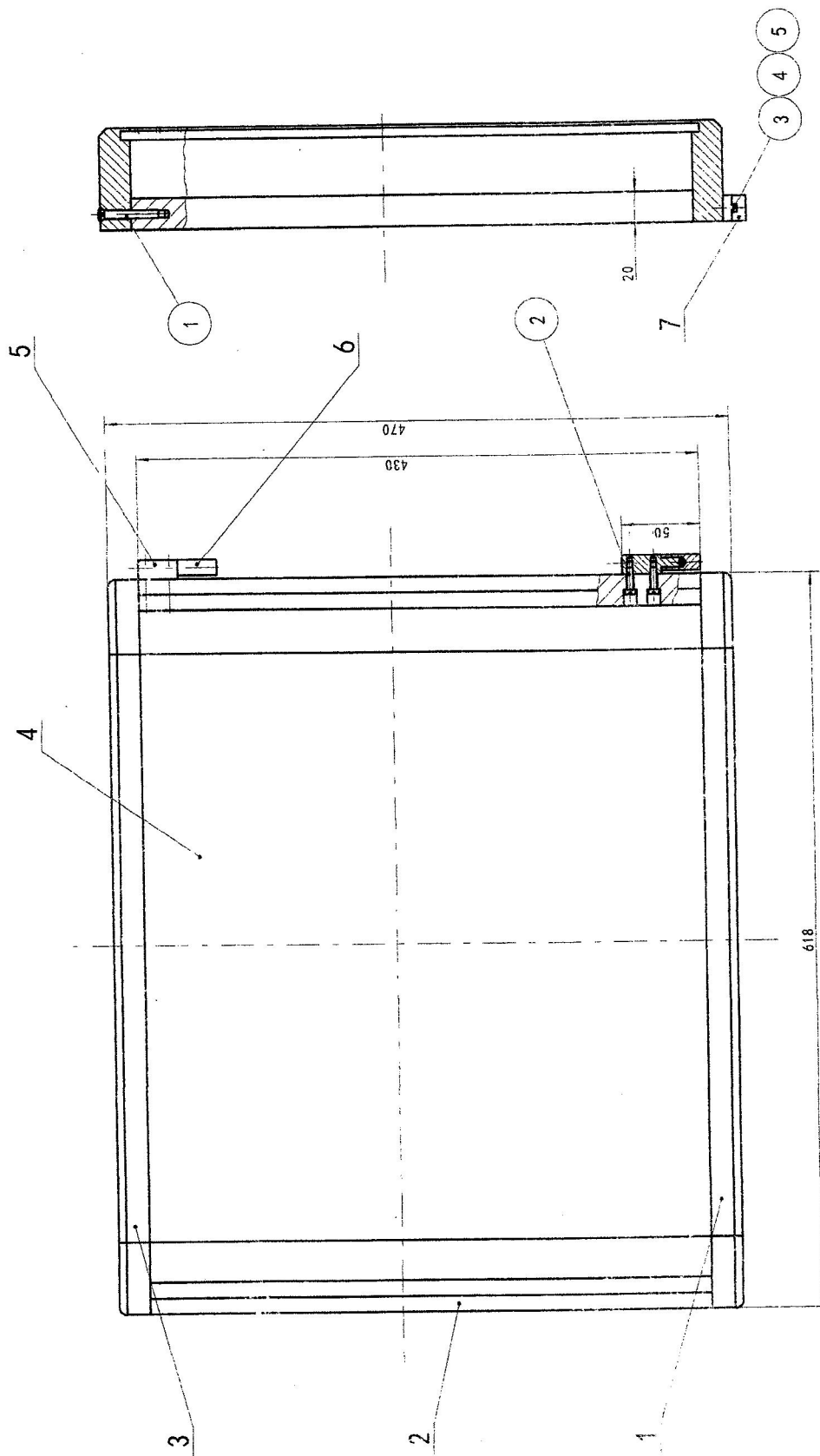
五、我单位相关部门和工作人员支持、配合对有关检查及不廉洁、不诚信行为的调查，双方建立联防联控机制，加强沟通交流。

六、如违反上述条款，甲方可单方解除双方签订的相关采购合同，列入甲方供应商黑名单。

七、本承诺书作为业务合作往来中重要材料之一，需签字盖章。

承诺方（公司全称并盖章）：

年 月 日



代号	名称	数量	材料/规格	表面处理	备注
7	MC-01A	1	磁性门吸		外购
6	XL-3003-5	2	合页	10r18Ni9Ti	
5	XL-3003-4	2	合页	10r18Ni9Ti	
4	XL-3003-3	1	门玻璃	茶色钢化玻璃	
3	XL-3002B	1	上边框	LY11	SB-A
2	XL-3003-1/0	1	门框	LY11	SB-A
1	XL-3002A	1	下边框	LY11	SB-A

序号	代号	名称	数量	材料/规格	表面处理	备注
5	G8849-85	平垫圈	2	Q235	Fe/Ep, Zn12, c2C	
4	G893-87	弹簧垫圈	2	65Mn	Fe/Ep, Zn12, c2C	
3	G867-85	盘头螺钉	2	35#	Fe/Ep, Zn12, c2C	
2	G867-85	盘头螺钉	4	35#	Fe/Ep, Zn12, c2C	
1	G869-85	沉头螺钉	4	10r18Ni9Ti		

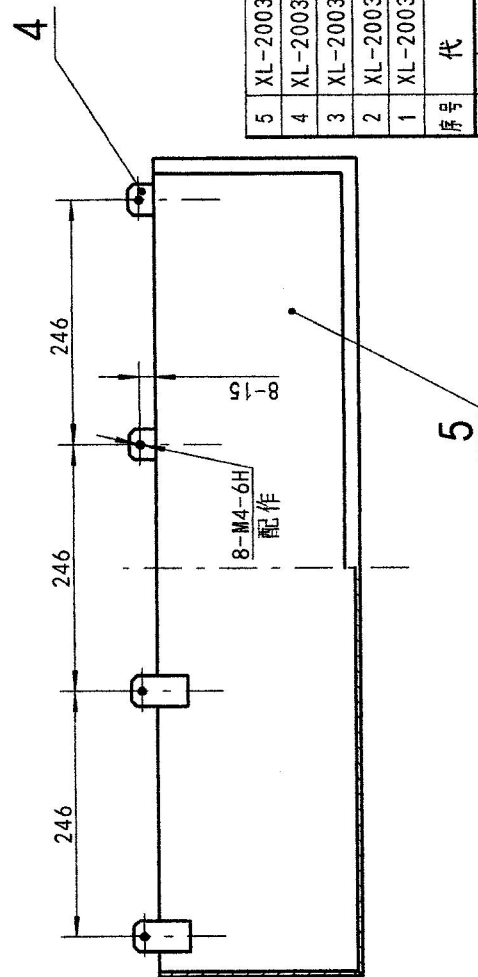
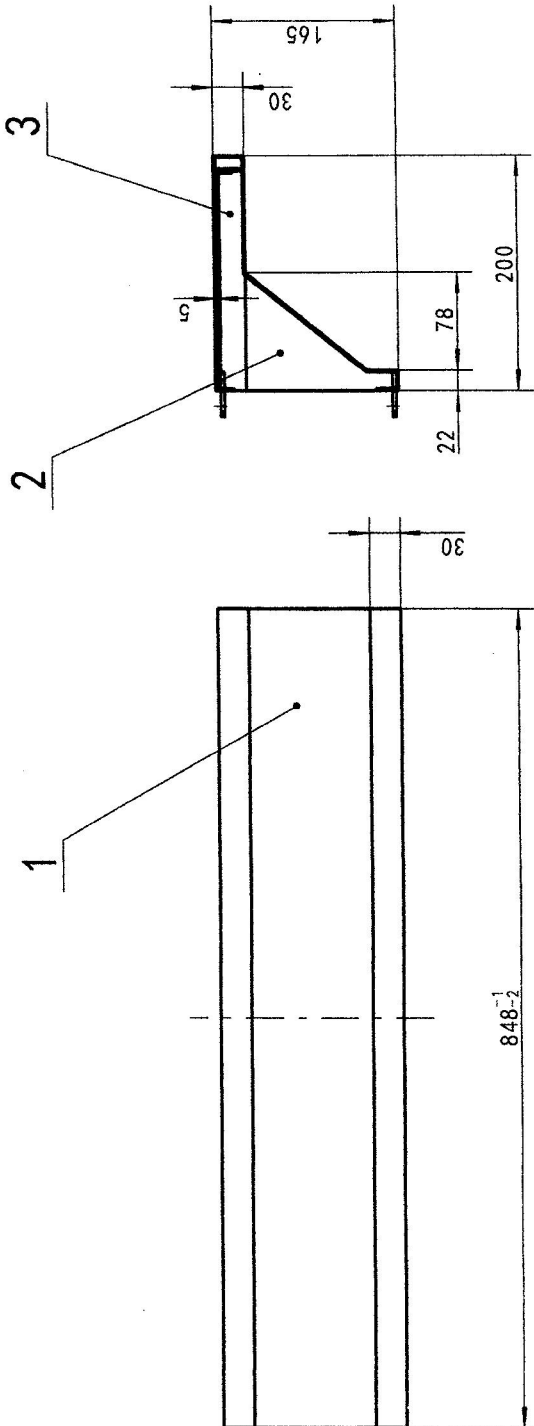
图样标记	数量	比例
S A	1	1:2

图样标记	数量	比例
S A	1	1:2

图样标记	数量	比例
S A	1	1:2

图样标记	数量	比例
S A	1	1:2

图样标记	数量	比例
S A	1	1:2



技术要求:

1. 将件用亚弧焊焊为一体。
2. 表面应平整, 不得有裂纹、折皱及凹陷等缺陷。
3. 各焊缝需焊透, 不得烧穿, 焊缝必需磨平。

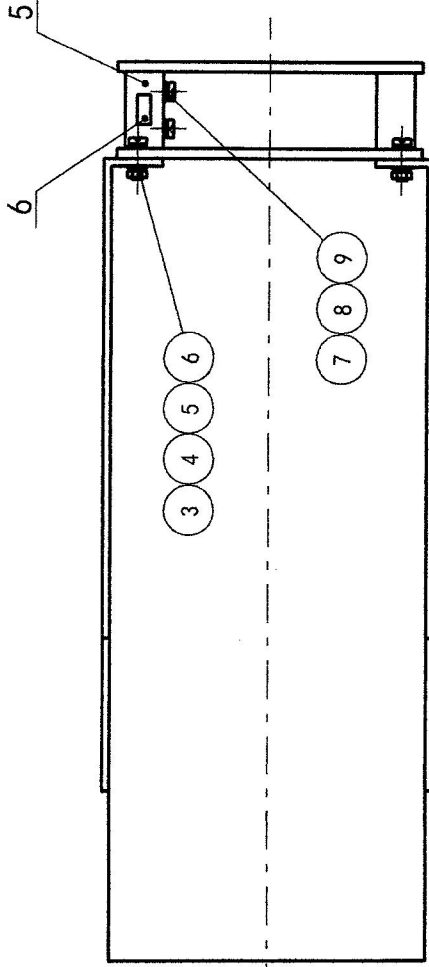
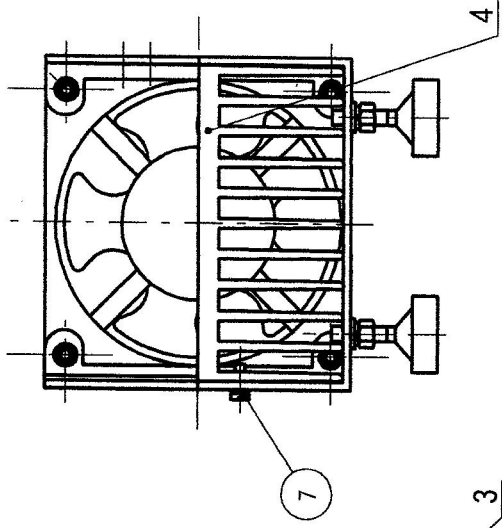
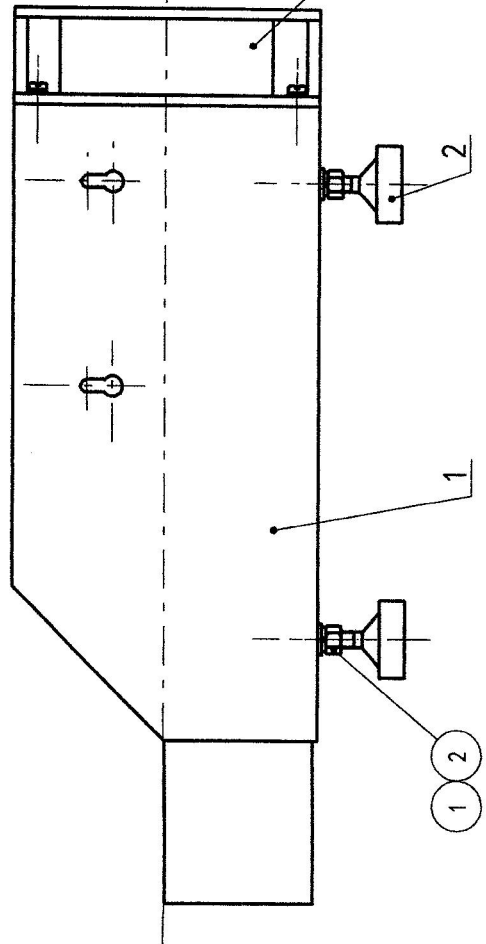
序号	代号	图号	名称	数量	材料/规格	表面处理	备注
5	XL-2003-5		台面	1	1Cr18Ni9Ti		
4	XL-2003-4		连接片	8	1Cr18Ni9Ti		
3	XL-2003-3		边框	1	1Cr18Ni9Ti		30x15 型材
2	XL-2003-2		侧板	2	1Cr18Ni9Ti		
1	XL-2003-1		背板	1	1Cr18Ni9Ti		

X 荧光熔样炉			
图样标记	数量	比例	
S A	1	1:5	
共	张	第	张

设计	标准审查	日期	
主管	工艺会签		
校对			
审核			

2005年	月		
-------	---	--	--

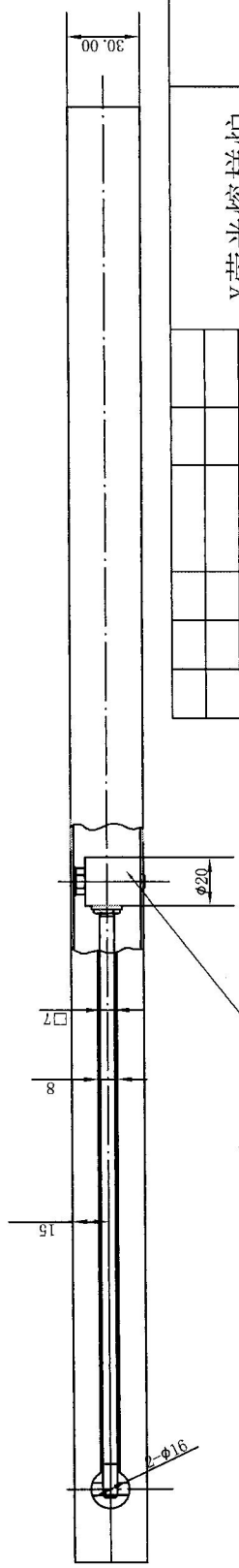
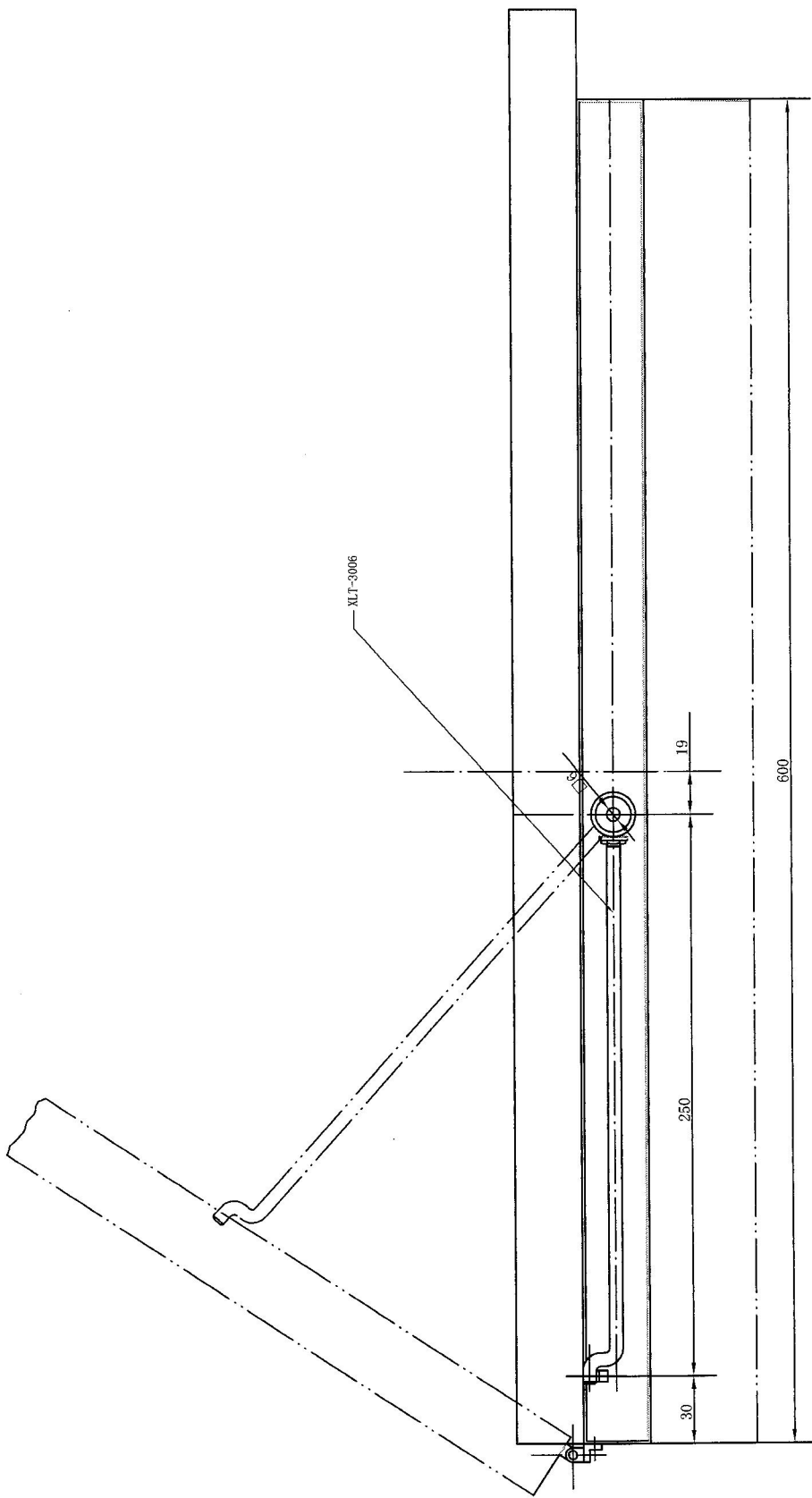
工作台总成	XL-2003-0
-------	-----------



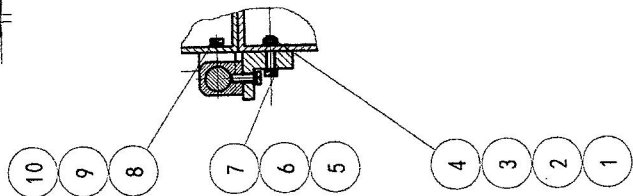
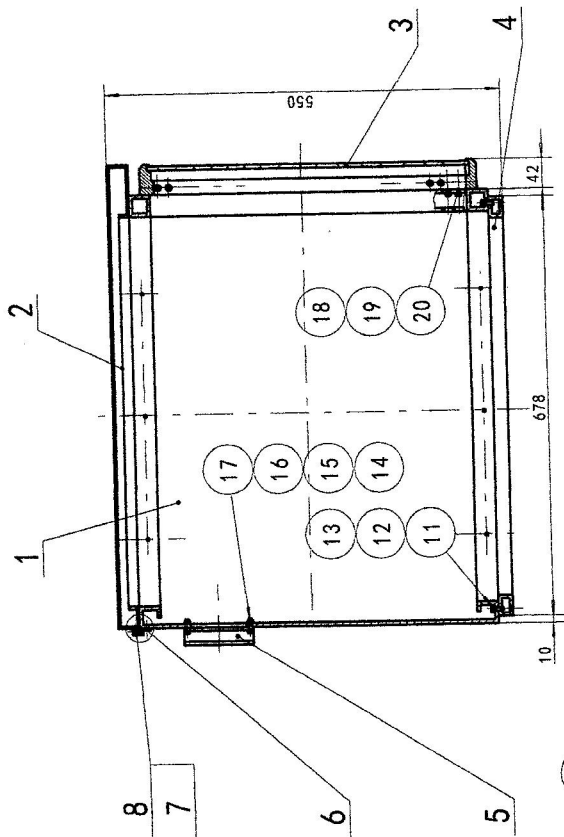
序号	代号	号	名称	数量	材料/规格	表面处理	备注
4	GB67-85	M4X12	盘头螺钉	4	35#	Fe/Ep, Zn12. c2C	
3	GB6170-86	M4	六角螺母	4	35#	Fe/Ep, Zn12. c2C	
2	GB97.1-85	6	平垫圈	4	Q235	Fe/Ep, Zn12. c2C	
1	GB6170-86	M6	六角螺母	4	35#	Fe/Ep, Zn12. c2C	
6	WCK-1A		船型开关	1	220V 1A		外购
5	XL-6002		支架	1	Q235 1.2mm	Fe/Ep, Zn12. c2C	
4	SXY-T-242		散热器	1	LY11		外购
3	P/N2123XSL		电风扇	1	220V 30W		外购
2	ZJD-20 M6		支脚	4	φ40 M6		外购
1	XL-6001		底座	1	Q235 1.5mm	Fe/Ep, Zn12. c2C	

9	GB848-85	4	平垫圈	2	Q235	Fe/Ep, Zn12. c2C
8	GB859-87	4	弹簧垫圈	2	65Mn	Fe/Ep, Zn12. c2C
7	GB67-85	M4X10	盘头螺钉	3	35#	Fe/Ep, Zn12. c2C
6	GB848-85	4	平垫圈	8	Q235	Fe/Ep, Zn12. c2C
5	GB859-87	4	弹簧垫圈	4	65Mn	Fe/Ep, Zn12. c2C

X 荧光熔样炉				共 张 第 张		风 冷 器	XL-6000
图样标记		数量	比例				
S	A	1	1:2				

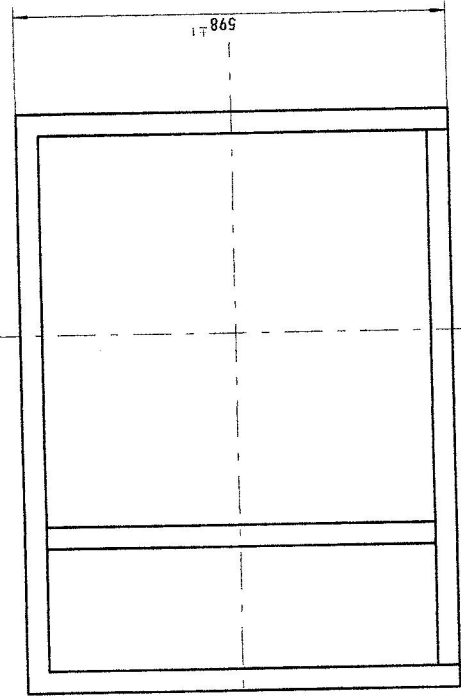
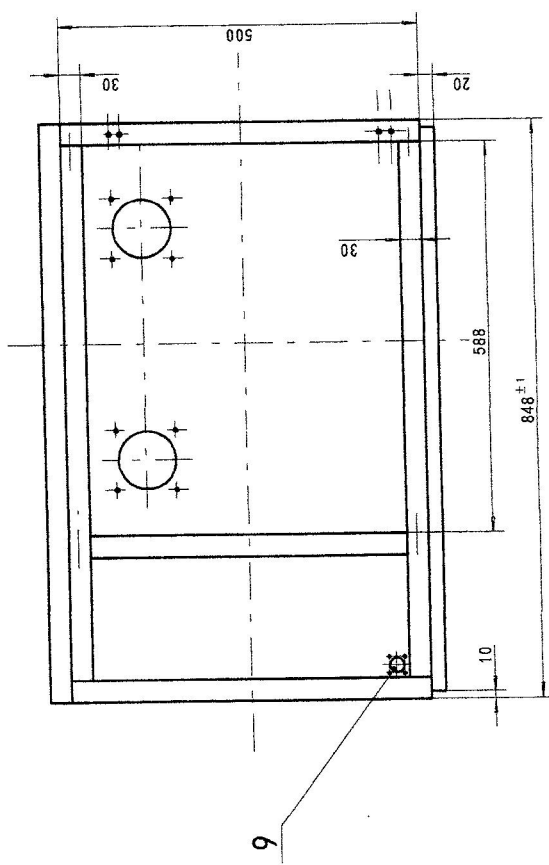


X荧光熔样炉										上盖支撑 结构图				XLT-3000					
标记		处数		分区		更改文件号		签名		年月日		阶段标记		重量		比例		共 张 第 张	
设计																			
审核																			
工艺																			

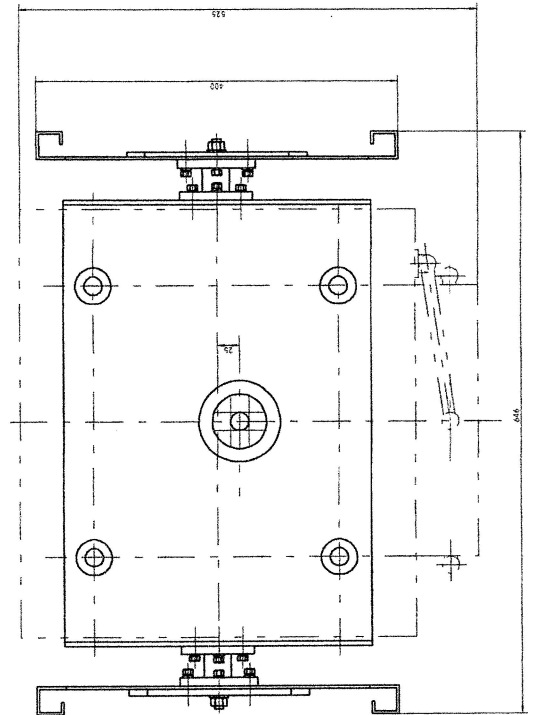
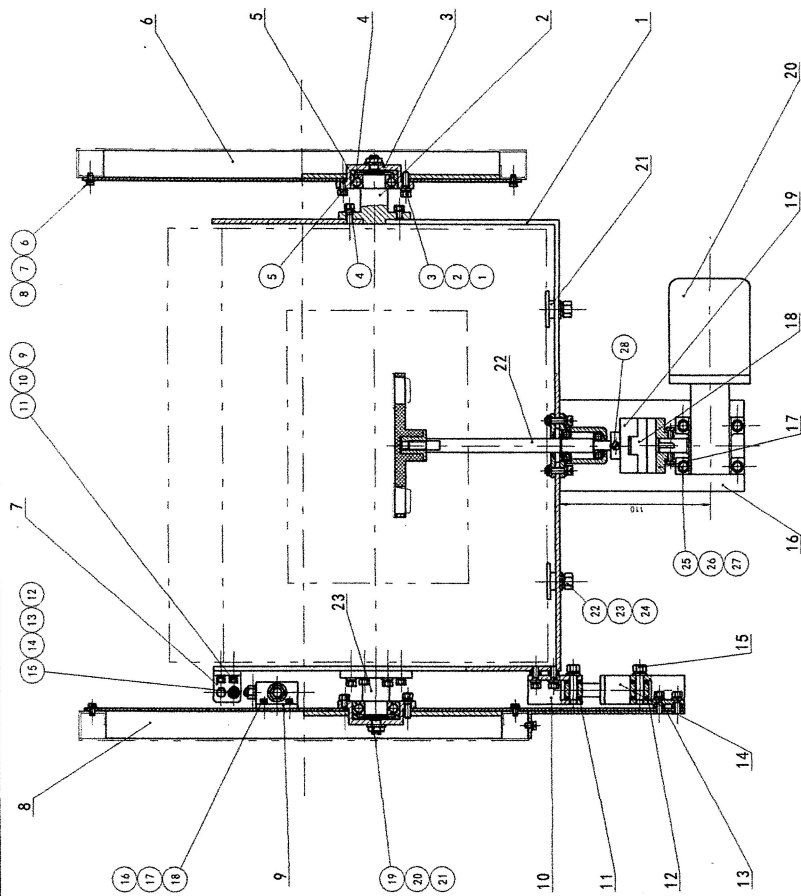


序号	代号	名称	规格	数量	材料	表面处理	备注
1	XL-3001-0	上箱体	Q235	1			
2	XL-3002	玻璃门	10r18Ni9Ti	1			
3	XL-3003-0	玻璃门	10r18Ni9Ti	1			
4	XL-3004	玻璃门	10r18Ni9Ti	1			
5	P/N 2123XSL	排风扇	Q235	2			外购
6	XL-3005	合页弯板	10r18Ni9Ti	2			
7	XL-3003-4	合页	10r18Ni9Ti	2			
8	XL-3003-5	合页	10r18Ni9Ti	2			
9	P20K6A-P20J60	插头插座		1套			外购
1	GB848-85	平垫圈	Q235	4			
2	GB93-87	弹簧垫圈	65Mn	4			
3	GB67-85	盘头螺钉	35#	4			
4	GB848-85	平垫圈	Q235	4			
5	GB93-87	弹簧垫圈	65Mn	4			
6	GB67-85	盘头螺钉	35#	4			
7	GB6170-86	六角螺母	Q235	8			
8	GB848-85	平垫圈	65Mn	8			
9	GB93-87	弹簧垫圈	65Mn	4			
10	GB67-85	盘头螺钉	35#	4			

X 荧光熔样炉			
图样标记	数量	比例	
S A	1	1:5	
设计	工艺	审核	批准
2005年 月	2005年 月	2005年 月	2005年 月
共 张	第 张	张	张
上箱体总成			
XL-3000			



序号	代号	名称	规格	数量	材料	表面处理	备注
1	GB848-85	平垫圈	Q235	4			
2	GB93-87	弹簧垫圈	65Mn	4			
3	GB67-85	盘头螺钉	35#	4			
4	GB848-85	平垫圈	Q235	4			
5	GB93-87	弹簧垫圈	65Mn	4			
6	GB67-85	盘头螺钉	35#	4			
7	GB6170-86	六角螺母	Q235	8			
8	GB848-85	平垫圈	65Mn	8			
9	GB93-87	弹簧垫圈	65Mn	4			
10	GB67-85	盘头螺钉	35#	4			



未开盖总成

图号	名称	数量	比例	备注
1	未开盖总成	1	1:2	
2	未开盖总成	1	1:2	
3	未开盖总成	1	1:2	
4	未开盖总成	1	1:2	
5	未开盖总成	1	1:2	
6	未开盖总成	1	1:2	
7	未开盖总成	1	1:2	
8	未开盖总成	1	1:2	
9	未开盖总成	1	1:2	
10	未开盖总成	1	1:2	
11	未开盖总成	1	1:2	
12	未开盖总成	1	1:2	
13	未开盖总成	1	1:2	
14	未开盖总成	1	1:2	
15	未开盖总成	1	1:2	
16	未开盖总成	1	1:2	
17	未开盖总成	1	1:2	
18	未开盖总成	1	1:2	
19	未开盖总成	1	1:2	
20	未开盖总成	1	1:2	
21	未开盖总成	1	1:2	
22	未开盖总成	1	1:2	
23	未开盖总成	1	1:2	
24	未开盖总成	1	1:2	
25	未开盖总成	1	1:2	
26	未开盖总成	1	1:2	
27	未开盖总成	1	1:2	
28	未开盖总成	1	1:2	
29	未开盖总成	1	1:2	
30	未开盖总成	1	1:2	
31	未开盖总成	1	1:2	
32	未开盖总成	1	1:2	
33	未开盖总成	1	1:2	